

Casilla Hidráulica



CARACTERÍSTICAS GENERALES

La más robusta del mercado pensado para el trabajo con animales de gran porte como toros de cabañas centros genético donde los requerimientos de seguridad y bienestar animal son de primera necesidad.
Versátil como para inmovilizar a un ternero de 200 kg.

Construida con paneles laterales regulables en sus secciones inferior y superior.

Cepo y puerta de cola todos estos movimientos son de accionamientos hidráulicos con velocidad variable según la apertura de los mandos que proporcionan velocidad y un suave movimiento para inmovilizar al animal sin causarle daño.

Ideal para raspaje de toros o inseminación de vacas grandes.

Aperturas laterales superiores e inferiores.
Sistema hidráulico provisto de tanque de hierro pre tratado y pintado de 50 litros.

Bomba de engranaje de 33 litros de 1500 RPM.
Motor tri fase de 5.5 hp.
Comando con válvula mono block de 4 comandos
Válvula reguladora de presión y manómetro de 70 kg.

Proceso de lavado decapante y arenado con pintura de poliéster horneable con alta resistencia a la fricción.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Balanza para pesaje (vesta).
- Motor accionamiento a explosión naftero de 8 hp
- Juego de mangueras hidráulicas SAE 100 R1 1/2"

DIMENSIONES ESTRUCTURALES

- Largo : 1.95 mts
- Altura : 2.30 mts
- Ancho inferior : 1.40 mts
- Ancho superior: 1.70 mts
- Peso: 1098 kg

BOVINOS

Mirá el Video Tutorial escaneando el código QR

